

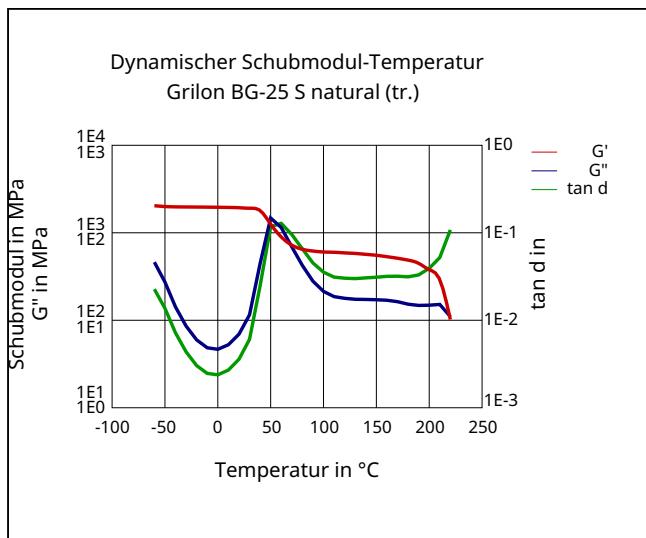
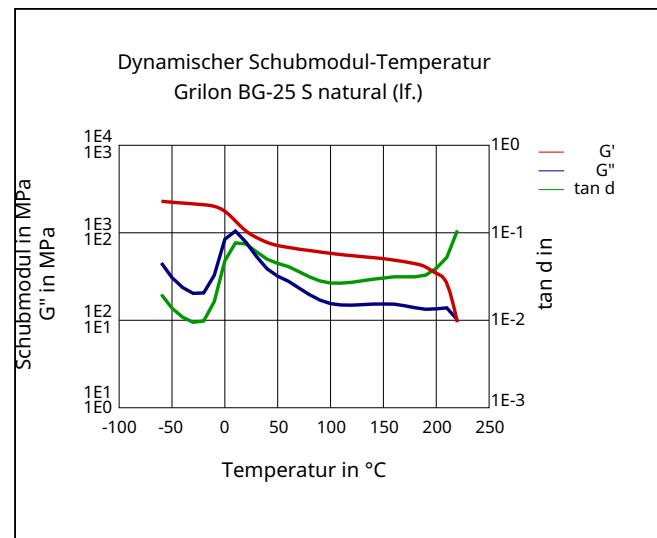
**Grilon BG-25 S natural**

PA6-GF25

EMS-GRIVORY

| <b>Mechanische Eigenschaften</b>                      | <b>tr. / kond.</b>              | <b>Einheit</b>    | <b>Test Standard</b>               |
|---|---------------------------------|-------------------|------------------------------------|
| Zug-Modul   | <b>8500 / 4800</b>              | MPa               | ISO 527-1/2                        |
| Bruchspannung   | <b>165 / 90</b>                 | MPa               | ISO 527-1/2                        |
| Bruchdehnung  | <b>3 / 8</b>                    | %                 | ISO 527-1/2                        |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)                        | <b>85 / 85</b>                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU                        |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)                        | <b>70 / 70</b>                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU                        |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)                    | <b>10 / 20</b>                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA                        |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)                    | <b>9 / 9</b>                    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA                        |
| <b>Mechanische Eigenschaften (TPE)</b>                | <b>tr. / kond.</b>              | <b>Einheit</b>    | <b>Test Standard</b>               |
| Kugeleindruckhärte                                    | <b>185 / 90</b>                 | MPa               | ISO 2039-1                         |
| <b>Thermische Eigenschaften</b>                       | <b>tr. / kond.</b>              | <b>Einheit</b>    | <b>Test Standard</b>               |
| Schmelztemperatur (10°C/min)                          | <b>222 / -</b>                  | °C                | ISO 11357-1/3                      |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)               | <b>205 / -</b>                  | °C                | ISO 75-1/2                         |
| Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)               | <b>125 / -</b>                  | °C                | ISO 75-1/2                         |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel)               | <b>25 / -</b>                   | E-6/K             | ISO 11359-1/2                      |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)              | <b>80 / -</b>                   | E-6/K             | ISO 11359-1/2                      |
| Brennbarkeit bei Dicke h<br>geprüfte Probekörperdicke | <b>HB / -</b><br><b>0.8 / -</b> | class<br>mm       | IEC 60695-11-10<br>IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)                    | <b>100</b>                      | °C                | ISO 2578                           |
| Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)                 | <b>160</b>                      | °C                | EMS                                |
| <b>Elektrische Eigenschaften</b>                      | <b>tr. / kond.</b>              | <b>Einheit</b>    | <b>Test Standard</b>               |
| Spezifischer Durchgangswiderstand                     | <b>1E12 / 1E11</b>              | Ohm*m             | IEC 62631-3-1                      |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand                    | <b>- / 1E12</b>                 | Ohm               | IEC 62631-3-2                      |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit                     | <b>30 / 29</b>                  | kV/mm             | IEC 60243-1                        |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung                   | <b>- / 575</b>                  | -                 | IEC 60112                          |
| <b>Andere Eigenschaften</b>                           | <b>tr. / kond.</b>              | <b>Einheit</b>    | <b>Test Standard</b>               |
| Wasseraufnahme  | <b>7 / -</b>                    | %                 | Ähnlich ISO 62                     |
| Feuchtigkeitsaufnahme                                 | <b>2 / -</b>                    | %                 | Ähnlich ISO 62                     |
| Dichte  | <b>1310 / -</b>                 | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183                           |
| <b>Rheol./Phys. Eigenschaften</b>                     | <b>tr. / kond.</b>              | <b>Einheit</b>    | <b>Test Standard</b>               |
| Verarbeitungsschwindung (parallel)                    | <b>0.1 / -</b>                  | %                 | ISO 294-4, 2577                    |
| Verarbeitungsschwindung (senkrecht)                   | <b>0.45 / -</b>                 | %                 | ISO 294-4, 2577                    |
| <b>Verarbeitung Spritzgießen</b>                      | <b>Wert</b>                     | <b>Einheit</b>    | <b>Test Standard</b>               |
| Trichterzone  | <b>60 - 80</b>                  | °C                | -                                  |
| Förderzone  | <b>≤270</b>                     | °C                | -                                  |
| Kompressionszone                                      | <b>≤280</b>                     | °C                | -                                  |
| Plastifizierzone                                      | <b>≤285</b>                     | °C                | -                                  |
| Düse  | <b>≤290</b>                     | °C                | -                                  |
| Schmelze  | <b>280 - 300</b>                | °C                | -                                  |
| Werkzeugoberflächentemperatur                         | <b>80 - 100</b>                 | °C                | -                                  |
| Einspritzgeschwindigkeit                              | <b>Mittel - Hoch</b>            |                   | -                                  |
| Druck   | <b>300 - 800</b>                | bar               | -                                  |
| Dynamic pressure (hydraulic)                          | <b>5 - 15</b>                   | bar               | -                                  |



**Diagramme****Dynamischer Schubmodul-Temperatur****Dynamischer Schubmodul-Temperatur****Merkmale****Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**Automobil**

Luftführungssysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik &amp; -Elektronik, Beleuchtung, Innenraumteile

**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte

**Industrie & Konsumgüter**

Haushaltswaren, Maschinenbau, Antriebe, Sport &amp; Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

**Chemikalienbeständigkeit****Säuren**

- Essigsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- Citronensäurelösung (10 Gew.-%) (23°C)
- Milchsäure (10 Gew.-%) (23°C)
- Salzsäure (36 Gew.-%) (23°C)
- Salpetersäure (40 Gew.-%) (23°C)
- Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23°C)
- Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- Chromsäurelösung (40 Gew.-%) (23°C)

**Basen**

- Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23°C)
- Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23°C)
- Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23°C)

**Alkohole**

- 😊 Isopropanol (23°C)
- 😊 Methanol (23°C)
- 😊 Ethanol (23°C)

**Kohlenwasserstoffe**

- 😊 n-Hexan (23°C)
- 😊 Toluol (23°C)
- 😊 Iso-Oktan (23°C)

**Ketone**

- 😊 Aceton (23°C)

**Ether**

- 😊 Diethylether (23°C)

**Mineralöle**

- 😊 SAE 10W40 Mehrbereichsöl (23°C)
- 😊 SAE 10W40 Mehrbereichsöl (130°C)
- 😊 SAE 89/90 Getriebeöl (130°C)
- 😊 Isolieröl (23°C)

**Standard Treibstoff**

- 😊 ISO 1817 Treibstoff 1 (60°C)
- 😊 ISO 1817 Treibstoff 2 (60°C)
- 😊 ISO 1817 Treibstoff 3 (60°C)
- 😊 ISO 1817 Treibstoff 4 (60°C)
- 😊 Stdrd-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C) (23°C)
- 😊 Stdrd-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4) (23°C)
- 😊 Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23°C)
- 😊 Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (90°C)
- 😊 Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (>90°C)

**Salzlösungen**

- 😊 Natriumchloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 🚫 Natriumhypochloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Zinkchloridlösung (50 Gew.-%) (23°C)

**Andere**

- 😊 Ethylacetat (23°C)
- 🚫 Wasserstoffperoxid (23°C)
- 😊 DOT Nr. 4 Bremsflüssigkeit (130°C)
- 😊 Ethylenglycol (50 Gew.-%) in Wasser (108°C)
- 😊 1 Gew.-% Nonylphenoxy- polyethoxyethanol in Wasser (23°C)
- 😊 Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Wasser (23°C)
- 😊 Deionisiertes Wasser (90°C)
- 🚫 Phenollösung (5 Gew.-%) (23°C)

